

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

Certificate Calibration



ISO/IEC 17025:2017
10-LAC-027

NÚMERO : CT-5759

Number

PAGINAS : 1 de 2

Pages

FECHA DE EXPEDICIÓN: 2020-12-11

Date of Issue

INSTRUMENTO:

Instrument

TAMIZ ESTÁNDAR DE ENSAYO

MAGNITUD:

Magnitude

DIMENSIONAL / LONGITUD

FABRICANTE:

Manufacturer

GRANOTEST

MALLA No.

Mesh No.

No. 4

NUMERO DE SERIE:

Serial Number

1092

CÓDIGO INTERNO:

Code

LAB-L-27C

SOLICITANTE:

Customer

INGENIERÍA Y GEORIESGOS IGR S.A.S

DIRECCIÓN, CIUDAD:

Address

Carrera 29C No. 77-21 / Bogotá D.C.

FECHA DE RECEPCION:

Date of instrument reception

2020-12-04

FECHA DE CALIBRACION:

Date of calibration

2020-12-11

SITIO DE CALIBRACIÓN:

Site calibration

LABORATORIO DIMENSIONAL METROTEST LTDA

NUMERO DE PAGINAS DEL CERTIFICADO INCLUYENDO ANEXOS:

Dos (2)

Number of pages of this certificate and Documents Attached

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El laboratorio que lo emite

no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los instrumentos calibrados.

The results of this certificate refer to the moment and conditions in which the measurements were made. The issuing Laboratory assumes no responsibility for damaged ensuing of mis use of the calibrated instruments.

No se debe reproducir el presente certificado de calibración, excepto en su totalidad, sin la aprobación escrita de laboratorio Metrotest Metrología Ltda

This calibration certificate should not be reproduced, except in its entirety, without the written approval of the laboratory Metrotest Metrología Ltda.

El usuario es responsable de la nueva calibración de sus instrumentos a intervalos apropiados

The user is responsible for having the apparatus calibrated at appropriate intervals

CALIBRADO POR:

Calibrated By

Tecg. Nicolle Briceño

Auxiliar Técnico de Laboratorio

FIRMAS AUTORIZADAS :

Authorized signatures

Coordinador Técnico

Aprobado por - Approved By

FT 041 revisión 10
Fecha de aprobación: 2020-07-17

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

Certificate Calibration



ISO/IEC 17025:2017
10-LAC-027

NÚMERO : CT-5759
Number
PAGINAS : 2 de 2
Pages

METODO DE MEDICIÓN <i>Method of measurement</i>	Medición Directa de aberturas y de alambre mediante el sistema óptico Avanced Instruments, Calibrador Vernier de Mitutoyo y Procedimiento Interno PT 010 de Metrotest Ltda.
NORMA TÉCNICA <i>Standard</i>	NTC 32: 2018-10-17 Numerales 1 al 8, tabla 1, tabla 2, Anexo A.

1. RESULTADOS DE LA MEDICIÓN

A los tamices en referencia se les efectuó un examen visual, observándose que se encuentran en buen estado, tanto del marco como de la malla, posteriormente para cada tamiz se determinó el promedio del diámetro interior del marco, altura nominal plena, abertura promedio y diámetro de alambre.

Tabla 1.1. Dimensiones nominales y variaciones permitidas para el tejido de alambre y tamices					
Designación del Tamiz		Estándar: 4,75 mm / Alternativa: No. 4			
Dimensiones nominales y variaciones de la Malla		Dimensiones nominales y variaciones del Alambre			
Abertura Nominal	4,750 mm	Diámetro Nominal	1,600 mm		
Variación para la abertura promedio $\pm$ "Y"	0,135 mm	Máxima variación del diámetro	1,900 mm		
Variación máxima para la abertura promedio "Y"	4,885 mm	Mínima variación del diámetro	1,300 mm		
Variación mínima para la abertura promedio "Y"	4,615 mm				
Abertura individual máxima resultante "X"	5,120 mm	Diámetro interno nominal del marco: 203 mm $\pm$ 0,76 mm			
Desviación Estándar máxima	0,118 mm	Altura nominal del marco: 50,8 mm			

Tabla 1.2. Resultados estadísticos para el tejido del tamiz					
Cantidad de Aberturas medidas = 30				Calibración del marco (mm)	
Calibración de la abertura (mm)		Calibración del alambre (mm)			
Variación para la abertura promedio "Y"	4,735	Diámetro	1,346	Promedio diámetro interno	203,33
Variación máxima de la abertura resultante "X"	4,880	Incertidumbre expandida	0,010	Incertidumbre expandida	0,19
Variación mínima para la abertura resultante "X"	4,610	Factor de Cobertura (k)	2,0	Factor de Cobertura (k)	2,00
Desviación Estándar	0,088			Promedio Altura Nominal	48,353
Incertidumbre expandida	0,044			Incertidumbre expandida	0,068
Factor de Cobertura (k)	2,0			Factor de Cobertura (k)	2,0

2. CONDICIONES AMBIENTALES

Temperatura 20,20 °C $\pm$ 0,20 °C
Humedad Relativa 50,40 %HR $\pm$ 0,30 %HR

3. TRAZABILIDAD

El laboratorio de Dimensional de Metrotest Ltda, asegura la trazabilidad de los patrones de trabajo utilizados en las mediciones, con patrones nacionales o internacionales.

Descripción	Rango	Serie No.	Certificado No.
Pie de rey	0,01 mm a 200 mm	11910245	CD-3703
Pie de rey	0,01 mm a 300 mm	LAB-D-032	LML-0903-19

4. Declaración de Conformidad y regla de decisión:

El cliente no solicita declaración de conformidad.

5. Descargo de responsabilidad:

Metrotest Metrología Ltda no asume responsabilidad cuando la información sea proporcionada por el cliente y pueda afectar la validez de los resultados.

Observaciones

- De acuerdo con los resultados anteriores se anexa el sello : CT-5759
- Metrotest Ltda puede abstenerse de expedir un certificado cuando por características técnicas considere que el equipo no es apto para la calibración y entregará en este caso un informe explicando los motivos.
- Los Certificados de Calibración sin firmas no tienen Validez.
- Los resultados de medición se aplican solamente para el estado de los tamices en el momento de la prueba.
- El Tamiz en referencia se encuentra en buen estado de limpieza, la malla no presenta ondulaciones, rayaduras en su superficie.

Carrera 70C # 51 - 03 / Telefonía: 7021418 y 7103595 / Bogotá D.C., Colombia

E-mail: metrotestltdda@gmail.com
...FIN DEL CERTIFICADO...

FT 041 revisión 10

Fecha de aprobación: 2020-07-17